

# **AFITEX-TEXEL**

Le drainage sur mesure



## **Applications**



## **20 ans d'expérience au service des sols**

Depuis plus de 20 ans, AFITEX est spécialisée dans le domaine du drainage au point de s'imposer aujourd'hui comme l'un des leaders européens dans ce domaine. TEXEL, une division de ADS inc., fabrique depuis plus de 40 ans des géotextiles de très haute qualité et se positionne comme chef de file au Canada et comme un acteur majeur en Amérique du Nord.

AFITEX-TEXEL inc. assure ainsi la conception, la fabrication et la commercialisation de matériaux synthétiques destinés principalement aux marchés du drainage en génie civil, environnemental et sportif.

Implantée à Sainte-Marie (Qc), l'entreprise s'étend sur un site industriel actif depuis de nombreuses décennies et transforme ainsi des matières textiles de base en produits géocomposites de haute performance.

Forte de son expérience et de son savoir-faire, AFITEX-TEXEL inc. mise aujourd'hui sur ses trois atouts majeurs : la qualité de ses produits, son service exceptionnel et son goût permanent pour l'innovation.

Comprendre et anticiper les attentes de ses clients, et savoir s'adapter en tous points aux contraintes spécifiques de leurs préoccupations quotidiennes, telles sont les priorités d'AFITEX-TEXEL inc.

## **Une dimension internationale**

AFITEX-TEXEL inc. offre aux concepteurs les résultats d'une recherche de niveau mondial et de centaines de projets réussis à travers le monde.

## **Une expertise technique hors norme**

Grâce à une volonté permanente de soutenir le développement et l'expertise, AFITEX-TEXEL inc. met à la disposition des concepteurs un logiciel de dimensionnement et propose des sessions de formation ou des pré-études hydrauliques pour les projets dans lesquels elle s'implique.

# Applications en génie civil

( routes, tunnels, terrains de sport et de loisir )



## Drainage sur sols compressibles

### DRAINTUBE® FTF

Le DRAINTUBE® FTF permet de réduire la pression hydraulique dans les remblais d'ouvrage sur sols compressibles par une collecte efficace et une évacuation rapide des eaux sous-terraines. Il remplace une couche de sable de 1 mètre d'épaisseur.



## Drainage sous dallage

### DRAINTUBE® FTF

Le DRAINTUBE® FTF remplace la traditionnelle couche de drainage sous les dallages ou pavages.

## Drainage des terrains sportifs synthétiques

### DRAINTUBE® FT, FTF

Utilisé pour remplacer la couche de pierre nette, les géocomposites de drainage de AFITEX-TEXEL permettent d'assurer des performances exceptionnelles tout en favorisant le respect de l'environnement, et souvent à moindres coûts.



## Drainage vertical en profondeur

### DRAINTUBE® FT, FTF

Les géocomposites haute performance de AFITEX-TEXEL remplacent la traditionnelle couche de drainage des ouvrages en béton.

## Drainage des remblais

### DRAINTUBE® FTF

Depuis plus de 20 ans, le DRAINTUBE® FTF est utilisé pour apporter une grande capacité de drainage horizontal et vertical des ouvrages en remblai.



# Applications environnementales

(retenues d'eau, sites d'enfouissement de déchets ou de résidus miniers)



## Bassins – Drainage et protection de la géomembrane

### DRAINTUBE® FT

Installé sous la géomembrane, le DRAINTUBE® FT permet à la fois la protection de celle-ci et la collecte des eaux sous-terraines. Ceci assure le maintien d'une pression hydraulique négligeable sous la géomembrane, garantie de performances du complexe et de l'intégrité à long terme des organes d'étanchéité.

## Drainage des lixiviats en fond de cellule

### DRAINTUBE® FT

Le DRAINTUBE® FT est installé en fond de cellule de stockage pour collecter et drainer les lixiviats. Il remplace dans ce cas le géotextile de protection et une partie de la couche granulaire drainante.

L'utilisation du DRAINTUBE® FT permet ainsi, en diminuant l'épaisseur de granulat en fond de cellule, d'optimiser la capacité de stockage des sites.



## Drainage en talus et en couverture

### DRAINTUBE® FT UV

Installé en talus sur la géomembrane, le DRAINTUBE® FT UV sert à drainer les eaux de pluie et les lixiviats et à protéger la géomembrane. Sa résistance aux UV lui permet de conserver ses propriétés pendant une longue période d'exposition.

### DRAINTUBE® FT

Sur un projet de couverture, le DRAINTUBE® FT permet la collecte des biogaz lorsque placé sous la géomembrane, et diminue ainsi la pression hydrostatique. Lorsque placé sur la géomembrane, le DRAINTUBE® FT collecte et draine les eaux de pluie en remplaçant la traditionnelle couche granulaire.

Le DRAINTUBE® FT permet également de protéger la géomembrane au poinçonnement statique en remplacement des traditionnels géotextiles anti-poinçonnant.



# Références en Amérique du Nord



**Ville de Montréal : couverture du réservoir d'eau potable de ATWATER**

**DRAINTUBE 500P FT0,5 D20**  
**DRAINTUBE 500P FT2 D20**

Le DRAINTUBE 500 FT0,5 placé sous la géomembrane permet la protection contre le poinçonnement et le drainage des gaz. Sur la géomembrane, le DRAINTUBE 500 FT2 collecte les eaux de pluies et annule la pression.  
Pente : 1.5% / Longueur drainage : 120 m / Surface : 62 000 m<sup>2</sup>



**Ville de Mc Masterville**  
**Terrain de soccer synthétique**

**DRAINTUBE Sport ST4**

Le DRAINTUBE Sport ST4 remplace 150 mm de pierre nette 20-40 et les géotextiles séparateurs.  
Pente : 1% / Surface : 10 000 m<sup>2</sup>

**Ville de Montréal : couverture du réservoir d'eau potable de Vincent d'Indy**

**DRAINTUBE 500P FT2 D20**

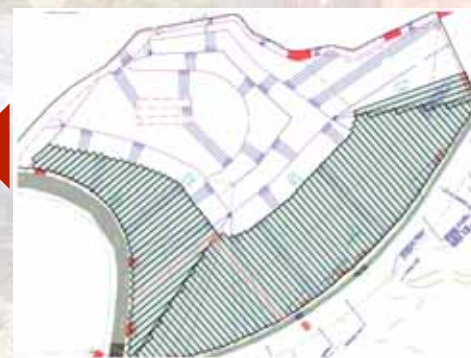
Pente : 0% / Surface : 25 000 m<sup>2</sup>



**Ministère des Ressources Naturelles - Québec**  
**Couverture de la mine Eustis**

**DRAINTUBE 450P FT0,5 D16**

Le DRAINTUBE 450 FT0,5 placé sur la géomembrane collecte et draine les eaux de ruissellement et remplace le géotextile de protection.  
Pente : 3H:1V / Surface : 25 000 m<sup>2</sup>



## Logiciel de dimensionnement Lymphéa®



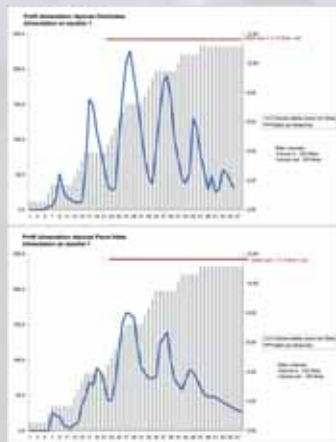
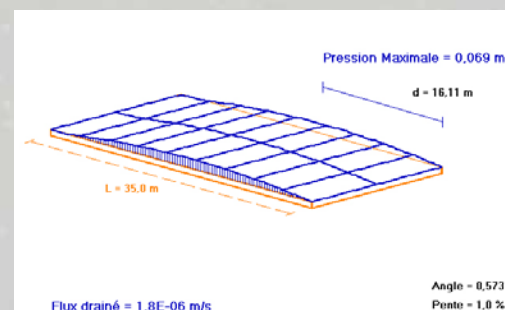
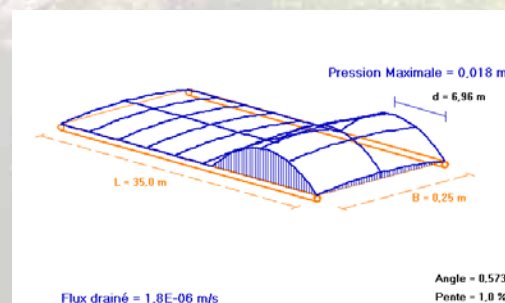
Lymphéa® est un logiciel de dimensionnement développé pour aider les concepteurs à choisir le bon produit à la bonne place. La conception est orientée autour des paramètres suivants :

- Longueur de drainage,
- Pente,
- Flux à drainer,
- Perméabilité des sols.

Le logiciel offre aux ingénieurs la possibilité d'évaluer les performances hydrauliques de leur système et de définir eux-mêmes l'espace nécessaire entre les mini-drains, le diamètre des mini-drains ou le positionnement d'organes connexes.

Le logiciel permet également de comparer les performances d'une solution granulaire traditionnelle à une solution géocomposite avec mini-drains.

**Contactez AFITEX-TEXEL inc. pour plus d'informations, une formation sur le produit ou une pré-étude de dimensionnement.**



# **AFITEX-TEXEL inc.**

2160 CHEMIN DU TREMBLAY BUREAU 205F - LONGUEUIL (Qc) J4N 1A8 CANADA

Tél. : 514.792.7724 • Fax : 450.651.2714 • info@afitex-texel.ca

**[www.afitex-texel.ca](http://www.afitex-texel.ca)**

Distribué par